



VOLZHANIN[®]

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ**

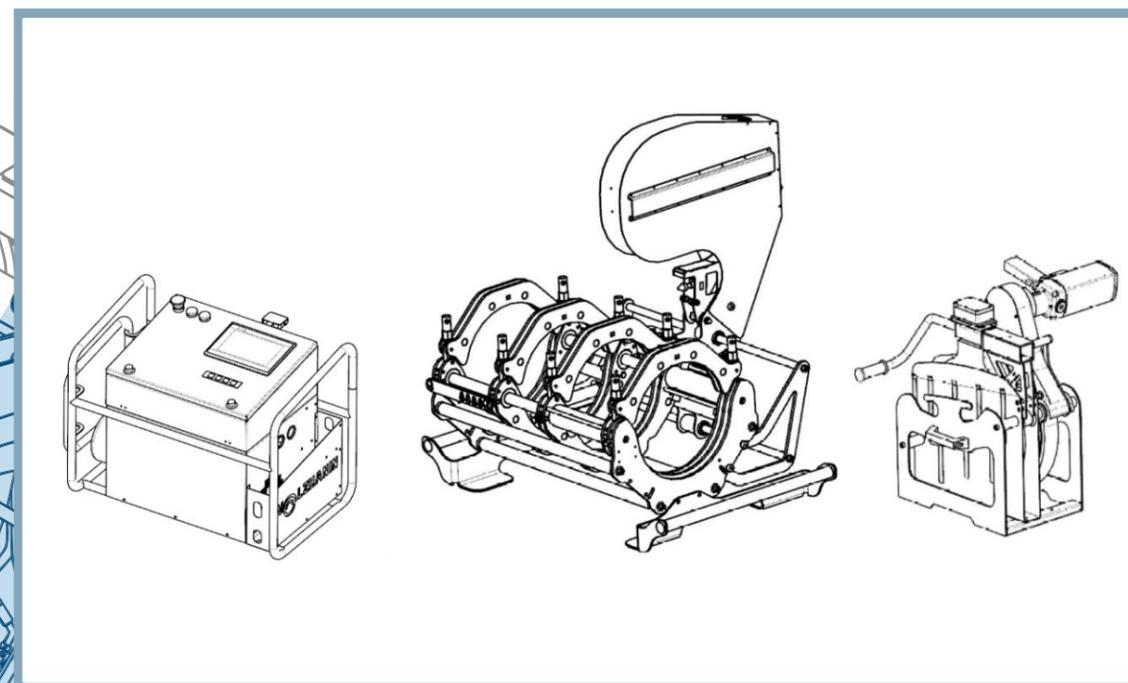
VOLZHANIN[®]

Завод по производству оборудования
для сварки полиэтиленовых труб ООО «Волжанин»

420051, Россия, г. Казань,
п. Новониколаевский, ул. Овражная, д. 1

тел.: 8-800-200-17-45
e-mail: zakaz@volzhanin.com

www.volzhanin.com



КАТАЛОГ

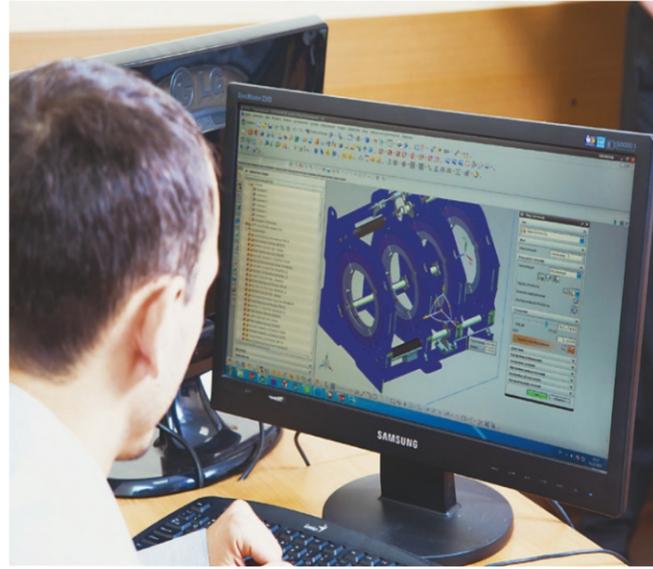
КАЗАНЬ

КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

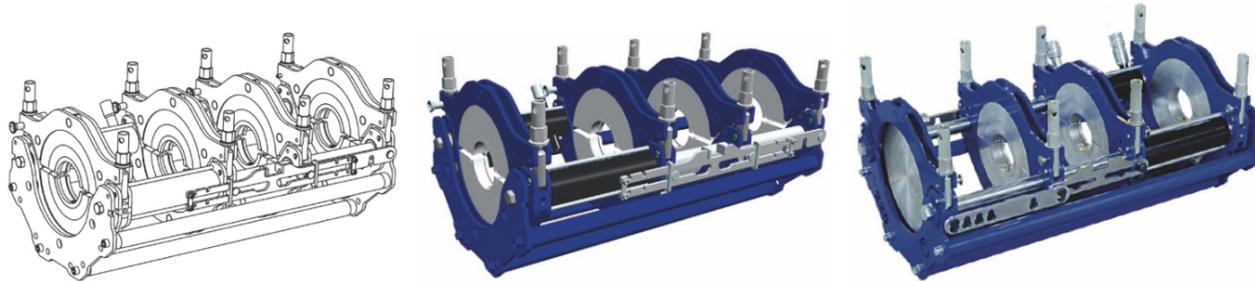
В конкурентоспособности продукции бренда VOLZHANIN особую роль играет наличие на предприятии собственного конструкторского бюро, разрабатывающего и внедряющего уникальные, не имеющие аналогов инженерные решения.

Конструкторское бюро непрерывно совершенствует аппараты под маркой VOLZHANIN, по результатам обратной связи от наших клиентов и своего многолетнего опыта в проектировании и производстве сварочного оборудования. Выпускаемая продукция спроектирована с учетом следующих основных принципов: Универсальность, Простота, Надежность. Это позволяет использовать сварочные станки в различных производственных и климатических условиях.

Разработки бюро, многие из которых запатентованы, позволяют оборудованию VOLZHANIN по ряду технических и эксплуатационных показателей на равных конкурировать с оборудованием лучших европейских производителей, а зачастую и превосходить их.



Гидростанция с прибором протоколирования



Центратор Volzhanin 225



Центратор Volzhanin 315 CNC с устройством для автоматического откидывания нагревательного элемента



Volzhanin 160-315

Volzhanin 400-1600

Центратор-предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары неподвижных хомутов. Диаметр свариваемых труб от 40 мм до 1600 мм.

Особенности:

- конструкция рамы Volzhanin 160-315, позволяет работать в трёх положениях наклона к горизонту без дополнительной перенастройки. Данная конструкция позволяющая вести работы в трех положениях защищена патентом Российской Федерации №143115, при этом выдерживаются все требования ГОСТ Р ИСО 12176-1-2011 Оборудование для сварки полиэтиленовых систем, ч.1, Сварка нагревательным инструментом встык. Правильным образом подобранные гидравлические элементы, в совокупности с жесткостью конструкции позволяет сваривать большинство типоразмеров труб по стандарту Единственного высокого давления ГОСТ 55276-2012, что в свою очередь приводит к значительному сокращению времени процедуры сварки;

- конструкция рамы Volzhanin 400-1600, позволяет работать в двух положениях наклона к горизонту без дополнительной перенастройки;

- центраторы Volzhanin 1000-1600 комплектуются площадкой для обслуживающего персонала;

- жесткая технологичная рама, устойчивая к кручению и изгибу;

- конструкция центратора позволяет производить сварочные работы:

- по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута);

- по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин (соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки).



Маслостанция с распределительной площадкой - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля давления, трехпозиционного распределителя потока, гидроаккумулятора, монтажной плиты и нагнетающей установки (насос). Также в состав электрической части включены элементы безопасности по перенапряжению и очередности фаз. Напряжение - 220 В / 380 В, создаваемое давление - 60/100/160/250 бар в соответствии с типоразмером аппарата.

Особенности:

- металлический кожух и защитная рама;
- минимальное количество соединений, что позволяет минимизировать падение давления в системе и упростить монтаж узлов станции;
- оснащена гидроаккумулятором, обеспечивающее постоянное давление на всех этапах сварочного процесса;
- обособленный электрический блок позволяет уменьшить количество переносимых узлов станка.

Маслостанция с распределительной площадкой и регистратором параметров - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, времени), трехпозиционного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки.

Особенности:

- Планшет под прибор протоколирования;
- Интуитивный интерфейс, отображение сварочного процесса с помощью специализированного ПО;
- Предустановленное ПО: автообновляемая программа сварки Volzhanin, калькулятор сварщика Volzhanin weld pipe, полезная информация.
- Для автоматического расчета режимов сварочного процесса необходимо задать параметры: Материал, Диаметр, SDR;
- Возможность выбора режима сварки согласно нормативным документам;
- Более 10 профилей с информацией о сварщике, организации и месте проведения работ;
- Графическое отображение сварочного процесса в «Циклограмме» на панели маслостанции;
- Звуковое оповещение при переходе к следующему этапу сварочного процесса;
- Фотофиксация основных этапов сварки, сохранение фото в протоколе;
- Передача на ПК протоколов через Интернет, Bluetooth, кабель;
- Возможность отправки протоколов через мессенджеры, почту;
- Возможность сварки в ручном режиме.

ТОРЦЕВАТЕЛЬ И НАГРЕВАТЕЛЬ

Торцеватель электрический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. 220 В / 380В

Особенности:

- высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя;
- минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает минимальное торцевое биение и как следствие минимальный зазор между торцов труб;
- на дисках торцевателя установлены двусторонние ножи.

Торцеватель механический - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб.

Особенности:

- отсутствие подключения к электрической сети;
- малый вес и габариты, что позволяет работать в стеснённых условиях;
- на дисках торцевателя установлены двусторонние ножи.

Нагреватель - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. 220 В / 380В. ООО «Волжанин» в серийном производстве имеет уникальную разработку - запатентованный нагревательный элемент на основе резистивного плоского тела (патент Российской Федерации №149276). Уникальность разработки в том, что однородность теплового поля дисках нагревателя диаметром до 315 мм составляет $\pm 2^{\circ}\text{C}$, а на больших диаметрах (до 1600 мм) не более $\pm 4^{\circ}\text{C}$.

Особенности:

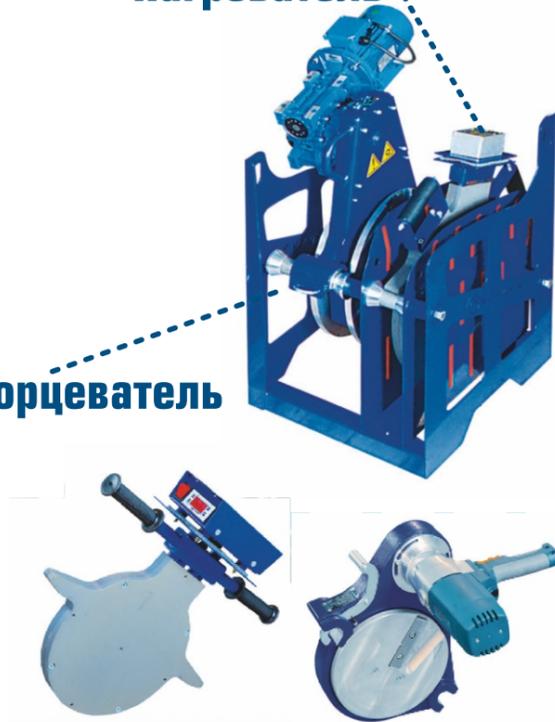
- сборная конструкция позволяет разместить резистивный плоский элемент строго по центру тела нагревателя, что позволило сократить разницу между температурой правой и левой поверхности до 2°C .
- большим преимуществом разработки является ремонтпригодность нагревателя. Разборная конструкция позволяет легко заменить плоский элемент, а так же обновить поврежденное антипригарное покрытие. Благодаря этому увеличен срок службы дорогостоящих частей нагревателя.
- Выход на режим нагревательного элемента диаметром 160 мм.-не более 10 мин., 1200 мм 27-35 мин. В компоновке нагревателя с классическим ТЭНом в качестве закладного элемента добиться такого результата в серийном производстве практически

невозможно;

- Данная разработка запатентована и ее результаты по праву могут конкурировать с техническими и эксплуатационными показателями импортных производителей.
- нагреваемая поверхность с антипригарным покрытием;
- цифровой блок содержит: цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, поддерживающийся на всём этапе сварочного процесса и таймер.

Нагреватель

Торцеватель

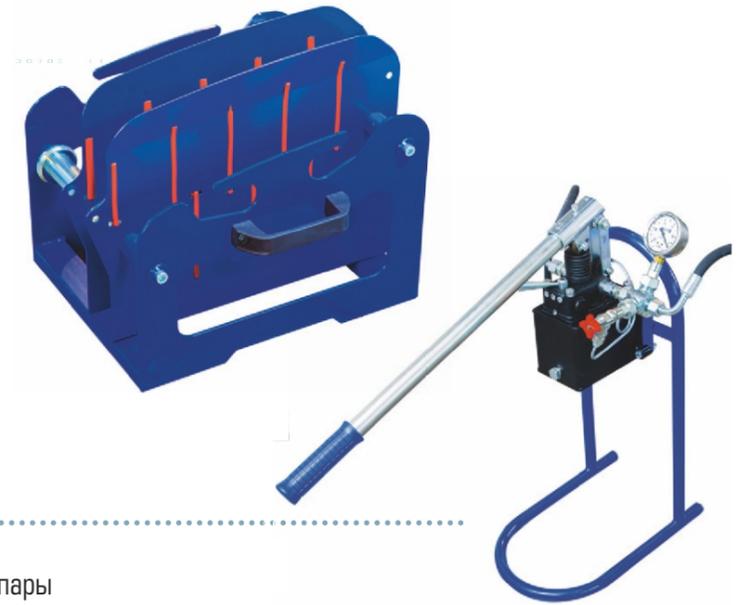


Бокс

предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента.

Особенности:

- оснащен силиконовыми профилями для предохранения нагревательного элемента от механических повреждений, а также для защиты специалиста по сварке от случайного контакта с горячим нагревательным элементом.



Ручной насос

предназначен для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса.

Зажим для втулок под фланец

предназначен для сварки втулок под фланец с трубой или другими фасонными изделиями..



Кран-манипулятор

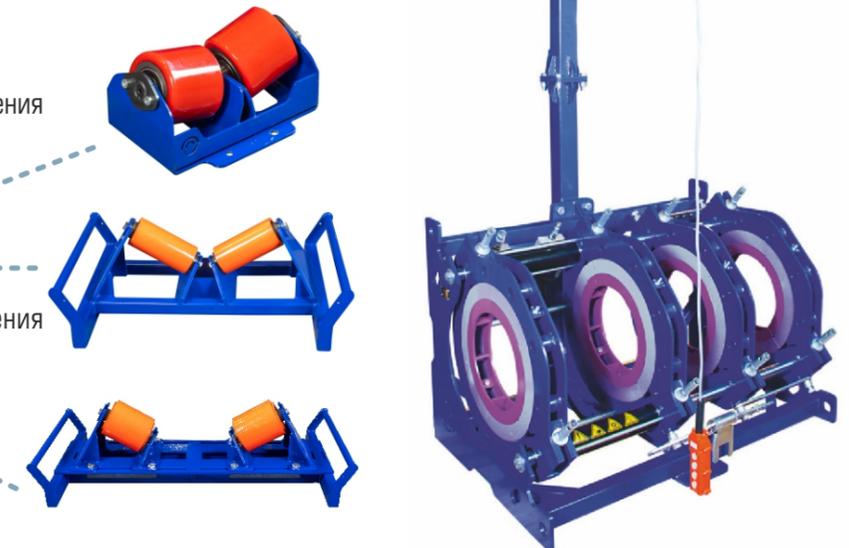
предназначен для извлечения из зоны сварки торцевателя и нагревательного элемента.

Особенности:

- Подвижный тельфер;
- Дополнительные упоры для предотвращения опрокидывания центратора.

Опорные ролики

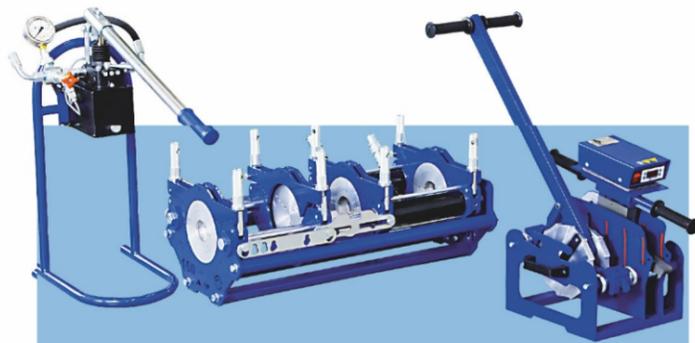
предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы..



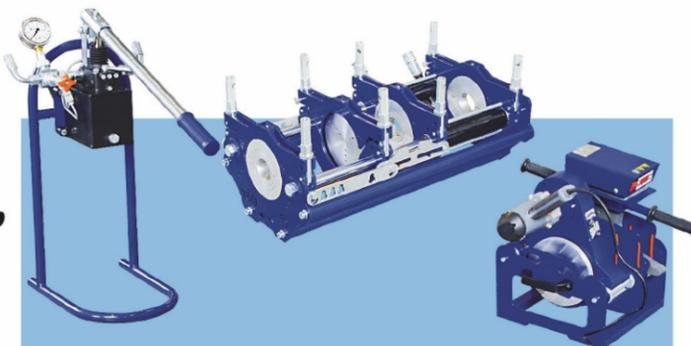
Модель Volzhanin 160

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	160 М	160 МЗ	160 З	160 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	40 - 160	40 - 160	40 - 160	40 - 160
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	763x393x334 / 60	763x393x334 / 60	763x393x334 / 60	763x393x334 / 60
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	480x380x120 / 6	480x380x120 / 6	480x380x120 / 6	480x380x120 / 6
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)		315x420x290 / 13	315x420x290 / 13	315x420x290 / 13
торцеватель электрический (напряжение / мощность)		220 В / 0,9 кВт	220 В / 0,9 кВт	220 В / 0,9 кВт
торцеватель механический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	315x830x290 / 8			
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)			735x360x455 / 56	
маслостанция (напряжение/мощность/давление)			220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)				735x360x455 / 60
маслостанция с регистратором параметров (напряжение/мощность/давление)				220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	315x280x360 / 8	315x280x360 / 8	315x280x360 / 8	315x280x360 / 8
общий вес, кг	97	102	143	147
общая потребляемая мощность, кВт	1,3	2,2	3	3



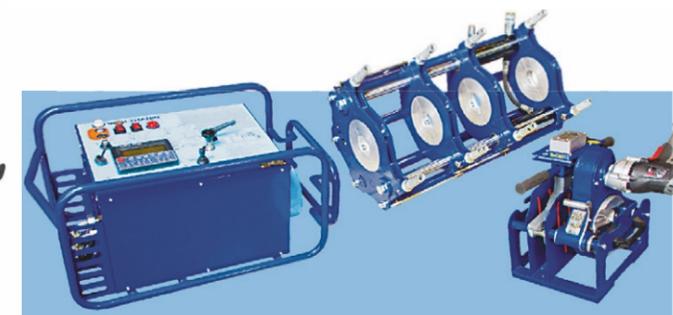
Volzhanin 160 М



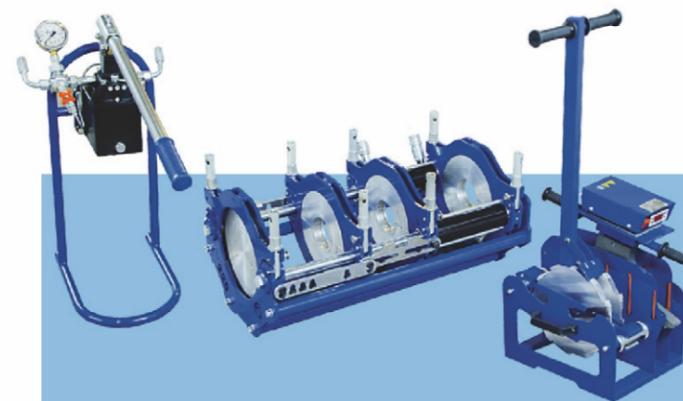
Volzhanin 160 МЗ



Volzhanin 160 З



Volzhanin 160 ЗПР



Volzhanin 225 М



Volzhanin 225 МЗ



Volzhanin 225 З



Volzhanin 225 ЗПР

Модель Volzhanin 225

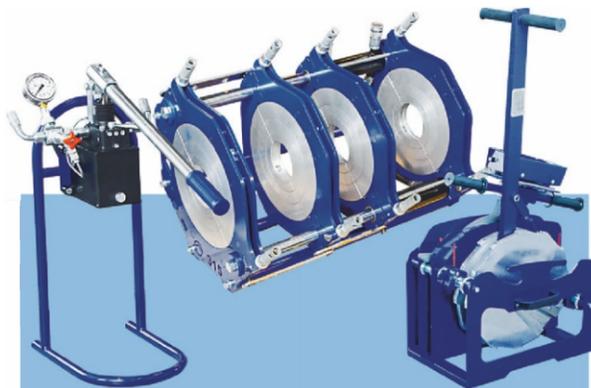
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	225 М	225 МЗ	225 З	225 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	63 - 225	63 - 225	63 - 225	63 - 225
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	763x438x356 / 68	763x438x356 / 68	763x438x356 / 68	763x438x356 / 68
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	480x440x120 / 8	480x440x120 / 8	480x440x120 / 8	480x440x120 / 8
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	220 В / 1,9 кВт	220 В / 1,9 кВт	220 В / 1,9 кВт	220 В / 1,9 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)		370x480x350 / 15	370x480x350 / 15	370x480x350 / 15
торцеватель электрический (напряжение / мощность)		220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт
торцеватель механический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	370x860x290 / 8			
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)			735x360x455 / 56	
маслостанция (напряжение/мощность/давление)			220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)				735x360x455 / 60
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)				220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	360x330x360 / 10	360x330x360 / 10	360x330x360 / 10	360x330x360 / 10
общий вес, кг	109	116	157	161
общая потребляемая мощность, кВт	1,9	3,2	4	4

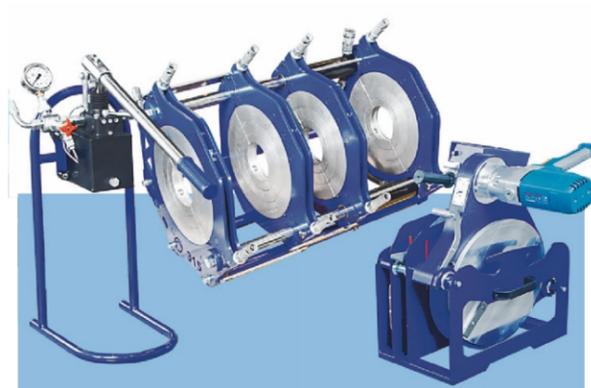
Модель Volzhanin 315

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	315 М	315 МЗ	315 З	315 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	75 - 315	75 - 315	75 - 315	75 - 315
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	763x538x451 / 92	763x538x451 / 92	763x538x451 / 92	763x538x451 / 92
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	540x540x120 / 14	540x540x120 / 14	540x540x120 / 14	540x540x120 / 14
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	220 В / 2,9 кВт	220 В / 2,9 кВт	220 В / 2,9 кВт	220 В / 2,9 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)		460x540x350 / 26	460x540x350 / 26	460x540x350 / 26
торцеватель электрический (напряжение / мощность)		220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт
торцеватель механический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	460x920x290 / 12			
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)			735x360x455 / 56	
маслостанция (напряжение/мощность/давление)			220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)				735x360x455 / 60
маслостанция с регистратором параметров (напряжение/мощность/давление)				220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	440x400x360 / 12	440x400x360 / 12	440x400x360 / 12	440x400x360 / 12
общий вес, кг	145	159	200	203
общая потребляемая мощность, кВт	2,9	4,2	5	5



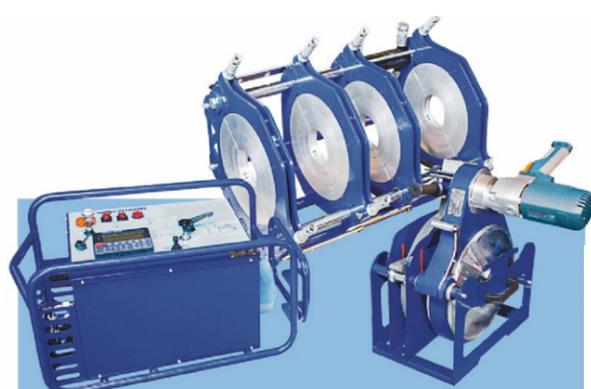
Volzhanin 315 М



Volzhanin 315 МЗ



Volzhanin 315 З



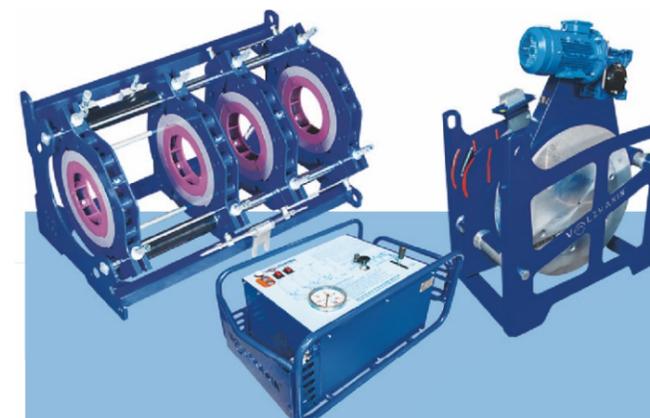
Volzhanin 315 ЗПР

8-800-200-17-45

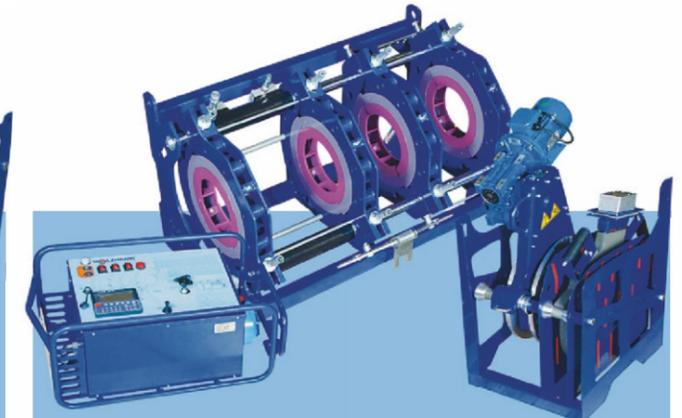
Модель Volzhanin 400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	400 МЗ	400 З	400 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	160 - 400	160 - 400	160 - 400
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1250x760x760 / 280	1250x760x760 / 280	1250x760x760 / 280
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	750x850x300 / 64	750x850x300 / 64	750x850x300 / 64
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 1,5 кВт	380 В / 1,5 кВт	380 В / 1,5 кВт
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	700x700x130 / 26	700x700x130 / 26	700x700x130 / 26
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 4,2 кВт	380 В / 4,2 кВт	380 В / 4,2 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)		820x360x450 / 68	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)		380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)			820x360x450 / 68
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)			380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	660x730x600 / 36	660x730x600 / 36	660x730x600 / 36
общий вес, кг	421	474	473
общая потребляемая мощность, кВт	5,7	7,9	7,9



Volzhanin 400 З



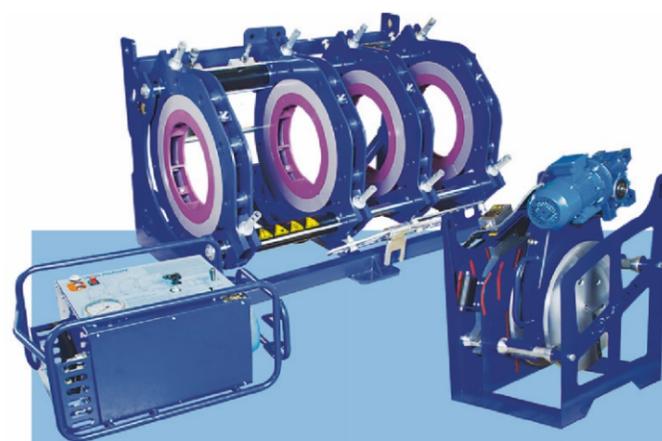
Volzhanin 400 ЗПР

www.volzhanin.com

Модель Volzhanin 500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	630 МЗ	630 З	630 ЗНР
диаметр соединяемых труб, мм	225 - 500	225 - 500	225 - 500
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1250x844x844 / 336	1250x844x844 / 336	1250x844x844 / 336
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	800x800x130 / 32	800x800x130 / 32	800x800x130 / 32
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 5,6 кВт	380 В / 5,6 кВт	380 В / 5,6 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	650x870x340 / 118	650x870x340 / 118	650x870x340 / 118
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 1,5 кВт	380 В / 1,5 кВт	380 В / 1,5 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)		820x360x450 / 68	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)		380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)			820x360x450 / 68
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)			380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	770x850x600 / 48	770x850x600 / 48	770x850x600 / 48
общий вес, кг	629	682	682
общая потребляемая мощность, кВт	8,3	10,5	10,5



Volzhanin 500 З



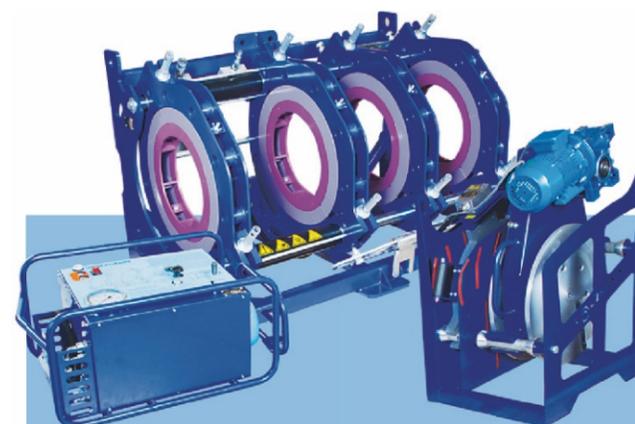
Volzhanin 500 ЗНР

8-800-200-17-45

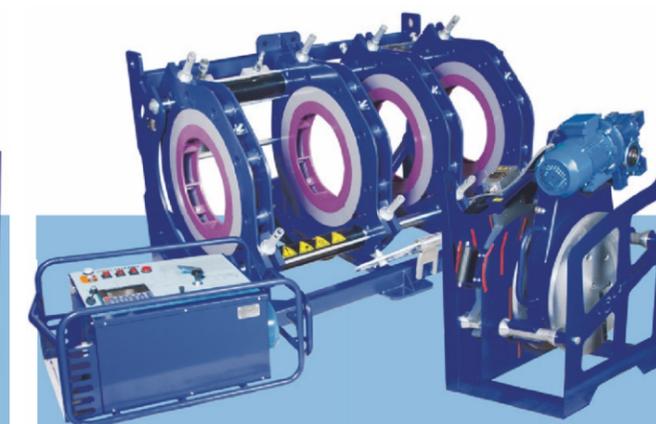
Модель Volzhanin 630

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	630 МЗ	630 З	630 ЗНР
диаметр соединяемых труб, мм	315 - 630	315 - 630	315 - 630
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1250x950x950 / 394	1250x950x950 / 394	1250x950x950 / 394
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	900x950x130 / 48	900x950x130 / 48	900x950x130 / 48
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 7,7 кВт	380 В / 7,7 кВт	380 В / 7,7 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	850x1200x400 / 150	850x1200x400 / 150	850x1200x400 / 150
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 2,2 кВт	380 В / 2,2 кВт	380 В / 2,2 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)		820x360x450 / 68	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)		380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)			820x360x450 / 68
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)			380 В / 2,2 кВт / 0 - 100 бар
ручной гидравлический насос (ШхВхГ, мм / вес, кг / давление)	300x700x380 / 15 / 0 - 100 бар		
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	900x1000x600 / 62	900x1000x600 / 62	900x1000x600 / 62
общий вес, кг	750	803	803
общая потребляемая мощность, кВт	11,1	13,3	13,3



Volzhanin 630 З



Volzhanin 630 ЗНР

www.volzhanin.com

Модель Volzhanin 800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	800 З	800 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	450-800	450-800
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1830x1360x1360 / 1290	1830x1360x1360 / 1290
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1150x1150x130 / 75	1150x1150x130 / 75
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 11 кВт	380 В / 11 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1150x1150x130 / 75	1150x1150x130 / 75
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 3 кВт	380 В / 3 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	860x400x450 / 72	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	380 В / 3 кВт	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)		860x400x450 / 73
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)		380 В / 3 кВт
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1130x1050x750 / 145	1130x1050x750 / 145
общий вес, кг	1920	1921
общая потребляемая мощность, кВт	17	17



Volzhanin 800 З



Volzhanin 800 ЗПР

8-800-200-17-45

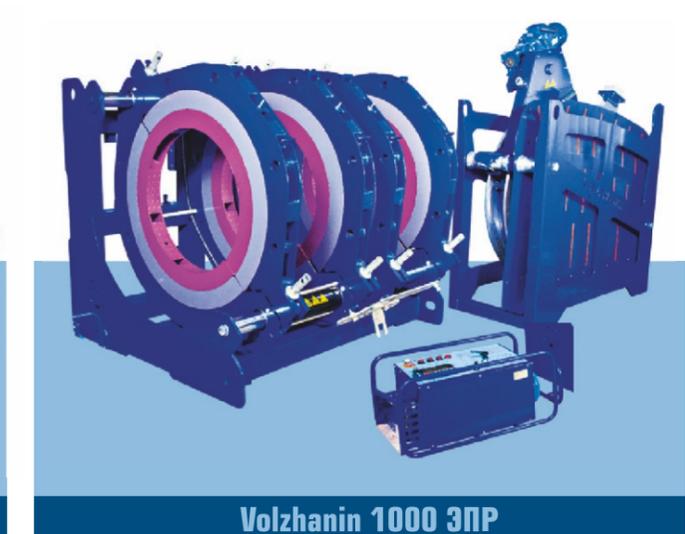
Модель Volzhanin 1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	З	ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	630-1000	630-1000
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1830x1550x1550 / 1580	1830x1550x1550 / 1580
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1500x1350x130 / 110	1500x1350x130 / 110
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 15,6 кВт	380 В / 15,6 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1350x1700x440 / 418	1350x1700x440 / 418
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 3 кВт	380 В / 3 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	860x400x450 / 72	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	380 В / 3 кВт	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)		860x400x450 / 72
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)		380 В / 3 кВт
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1380x1250x750 / 200	1380x1250x750 / 200
общий вес, кг	2380	2381
общая потребляемая мощность, кВт	21,6	21,6



Volzhanin 1000 З



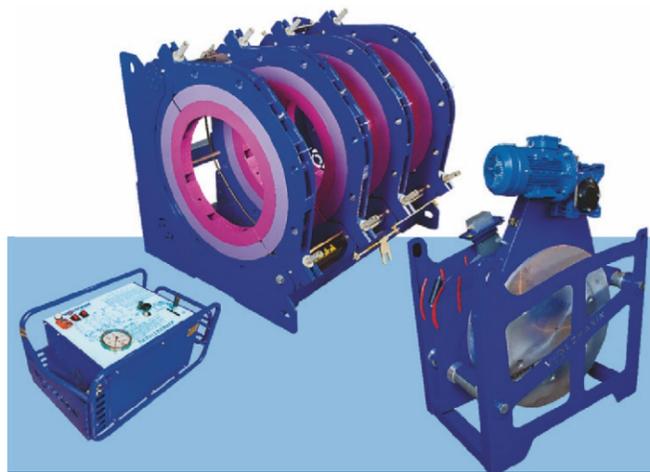
Volzhanin 1000 ЗПР

www.volzhanin.com

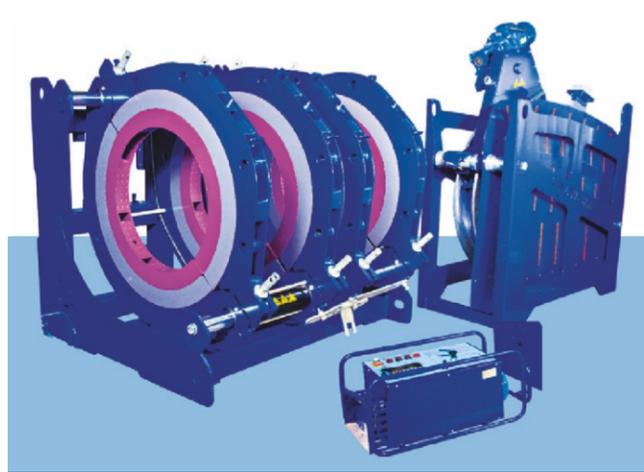
Модель Volzhanin 1200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	З	ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	710-1200	710-1200
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1830x1700x1700 / 1844	1830x1700x1700 / 1844
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1650x1570x130 / 190	1650x1570x130 / 190
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 18,6 кВт	380 В / 18,6 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1700x1900x460 / 490	1700x1900x460 / 490
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 4 кВт	380 В / 4 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	860x400x450 / 72	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	380 В / 3 кВт	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)		860x400x450 / 73
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)		380 В / 3 кВт
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1620x1480x750 / 250	1620x1480x750 / 250
общий вес, кг	2846	2847
общая потребляемая мощность, кВт	25,6	25,6



Volzhanin 1200 З

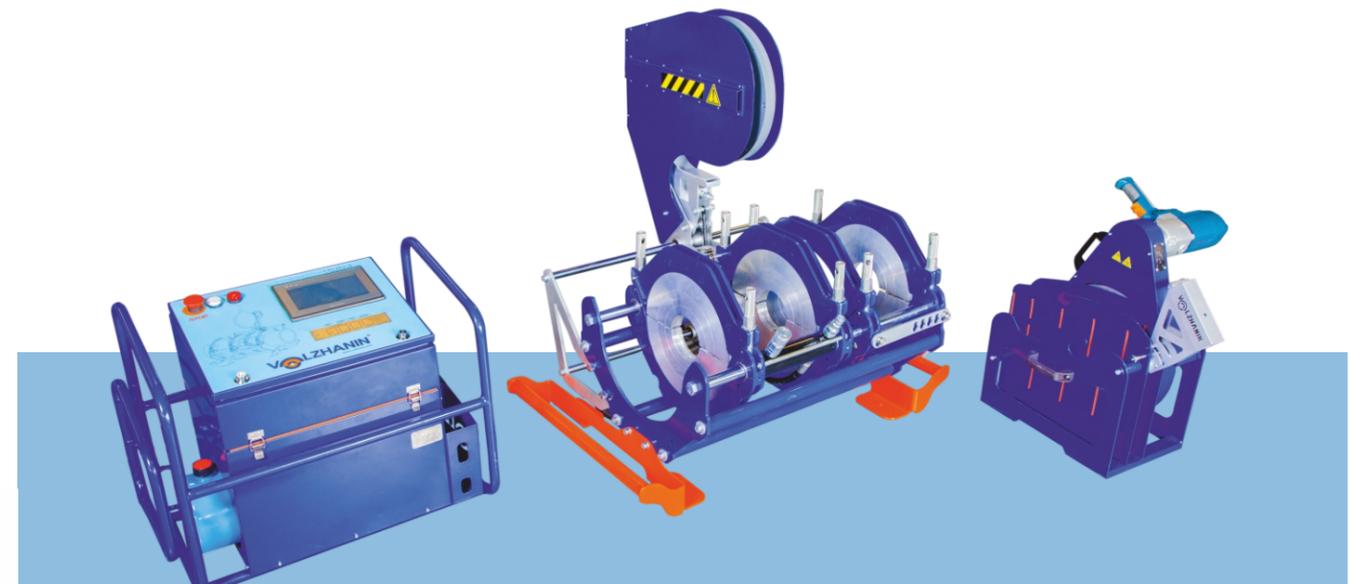


Volzhanin 1200 ЗПР

Модель Volzhanin CNC

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Volzhanin CNC 160	Volzhanin CNC 225	Volzhanin CNC 315
диаметр соединяемых труб, мм	40 - 160	63 - 225	75 - 315
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	760x350x410 / 62	760x370x450 / 72	760x550x455 / 93
центратор + откидыватель (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1000x1000x730 / 89	1000x1050x810 / 100	1000x1150x1000 / 125
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	460x360x200 / 8	460x420x200 / 10	500x510x200 / 15
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,9 кВт	220 В / 2,9 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	315x420x290 / 13	370x480x350 / 15	460x540x350 / 26
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	220 В / 0,9 кВт	220 В / 1,3 кВт	220 В / 1,3 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	695x540x420 / 60	695x540x420 / 60	695x540x420 / 60
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар	220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	315x380x360 / 9	360x430x360 / 11	440x500x360 / 13
общий вес, кг	179	196	239
общая потребляемая мощность, кВт	3	4	5



Volzhanin CNC

Модель Volzhanin 1400

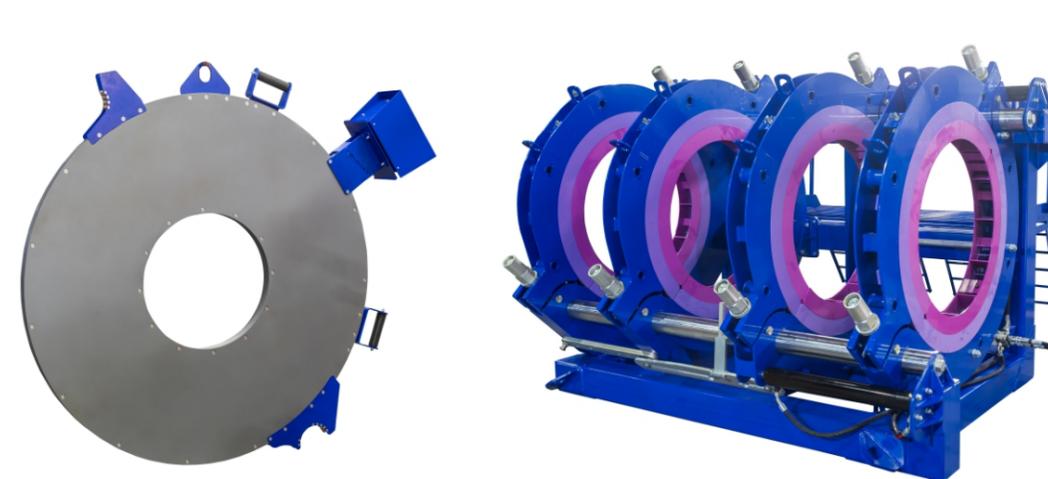
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	1400З	1400 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	1000-1400	1000-1400
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	2940x2232x2232 / 4000	2940x2232x2232 / 4000
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1820x1900x185 / 285	1820x1900x185 / 285
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 30,0 кВт	380 В / 30,0 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1480x2145x493 / 944	1480x2145x493 / 944
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 5,5 кВт	380 В / 5,5 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1224x830x530 / 250	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	380 В / 11,0 кВт	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)		1224x830x530 / 250
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)		380 В / 11,0 кВт
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1674x1790x1196 / 610	1674x1790x1196 / 610
общий вес, кг	6062	6063
общая потребляемая мощность, кВт	46,5	46,5

Модель Volzhanin 1600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	1600З	1600 ЗПР
диаметр соединяемых труб, мм	1200-1600	1200-1600
центратор (ШхВхГ, мм / вес, кг)	2940x2385x2385 / 4500	2940x2385x2385 / 4500
нагревательный элемент (ШхВхГ, мм / вес, кг)	2026x2107x185 / 340	2026x2107x185 / 340
нагревательный элемент (напряжение / мощность)	380 В / 30,0 кВт	380 В / 30,0 кВт
торцеватель электрический (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1680x2360x493 / 1300	1680x2360x493 / 1300
торцеватель электрический (напряжение / мощность)	380 В / 11 кВт	380 В / 5,5 кВт
маслостанция (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1224x830x530 / 250	
маслостанция (напряжение / мощность / давление)	380 В / 11,0 кВт	
маслостанция с регистратором параметров (ШхВхГ, мм / вес, кг)		
маслостанция с регистратором параметров (напряжение / мощность / давление)		380 В / 11,0 кВт
бокс для нагревательного элемента и торцевателя (ШхВхГ, мм / вес, кг)	1930x1865x1196 / 660	1930x1865x1196 / 660
общий вес, кг	7050	7051
общая потребляемая мощность, кВт	52,5	52,5



КАЛЬКУЛЯТОР СВАРЩИКА

Калькулятор сварщика Volzhanin weld pipe создан в помощь профессионалам, которые сваривают трубы из ПНД.

Используя калькулятор сварщика Volzhanin weld pipe, можно рассчитать все параметры технологического режима сварки в профессиональной программе на своем смартфоне или планшете. Для начала работы с калькулятором сварщика Volzhanin weld pipe необходимо внести следующие показатели: выбрать тип оборудования, указать диаметр свариваемой трубы, выбрать соотношение диаметра трубы к толщине стенки (SDR) и указать значение давления сопротивления. После введения значений программа выдает нормативные документы режимов сварки.

После выбора стандарта или сканирования QR кода с наклейки на трубе, калькулятор сварщика Volzhanin weld pipe рассчитывает и выводит основные сварочные параметры:

- температура нагревателя
- давление оплавления
- высота первичного грата
- давление прогрева
- время прогрева
- максимальное время технологической паузы
- время осадки шва
- давление сварки
- время охлаждения

Имеется встроенный в программу таймер для контроля времени нагрева и охлаждения в процессе сварки.

Для тех сварщиков, кто знает площадь сечения своего сварочного аппарата добавлена функция "Введите площадь поршня".

Права защищены. Приложение не содержит рекламы и скрытых функций. Предназначено для профессиональных сварщиков труб из полиэтилена (ПЭ, ПНД).



ПРИЛОЖЕНИЕ ДЛЯ РЕГИСТРАТОРА (БЛОКА ПРОТОКОЛИРОВАНИЯ)

Блок протоколирования процесса сварки (регистратор данных) для стыковых сварочных аппаратов Volzhanin предназначен для регистрации параметров сварки полиэтиленовых труб - времени сварки, температуры и давления.

Прибор протоколирования помогает сварщику обеспечить качество стыковой сварки в соответствии с выбранным стандартом. Весь процесс сварки контролируется и записывается. Протоколы сварки можно легко экспортировать через Интернет, Bluetooth, кабель на любой персональный компьютер для дальнейшей распечатки.

Особенности:

- Планшет под прибор протоколирования
- Интуитивный интерфейс, отображение сварочного процесса с помощью специализированного ПО;
- Предустановленное ПО: автообновляемая программа сварки Volzhanin, калькулятор сварщика Volzhanin weld pipe, полезная информация.
- Для автоматического расчета режимов сварочного процесса необходимо задать параметры: Материал, Диаметр, SDR;
- Возможность выбора режима сварки согласно нормативным документам;
- Более 10 профилей с информацией о сварщике, организации и месте проведения работ;
- Графическое отображение сварочного процесса в «Циклограмме» на панели маслостанции;
- Звуковое оповещение при переходе к следующему этапу сварочного процесса;
- Фотофиксация основных этапов сварки, сохранение фото в протоколе;
- Передача на ПК протоколов через Интернет, Bluetooth, кабель;
- Возможность отправки протоколов через мессенджеры, почту и проч;
- Память носителя на более 1 000 000 протоколов;
- Возможность сварки в ручном режиме.

СЕРВИС

Срок гарантии на сварочное оборудование завода «Волжанин» составляет до 5 лет.

В течение гарантийного срока сервисная служба завода «Волжанин» бесплатно производит следующие работы:

- ремонт и устранение неполадок в оборудовании, возникших вследствие возможных заводских дефектов, допущенных изготовителем во время производства;
- замена деталей, вышедших из строя по вине возможного заводского брака.

Специалисты завода могут проконсультировать Вас для решения возникших проблем. В большинстве случаев неполадки можно решить дистанционно. Профессиональные консультации наших специалистов позволят Вам в дальнейшем избежать возникающих проблем при эксплуатации оборудования нашего производства.

Специалисты завода «Волжанин» оперативно реагируют на все запросы, связанные с согласованием и проведением ремонтных работ, которые осуществляются квалифицированным персоналом на высокоточном оборудовании.

Для осуществления гарантийного ремонта необходимо предоставить паспорт оборудования и акт рекламации на эл.адрес: service@volzhanin.com



ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Завод «Волжанин» оказывает услуги по пусконаладочным работам при вводе в эксплуатацию стыкового сварочного оборудования производства ООО «Волжанин». Грамотный запуск является залогом стабильной работы сварочного оборудования во время всего срока службы. Пусконаладочные работы проводятся высококвалифицированными специалистами сервисной службы ООО «Волжанин» на безвозмездной основе*.



ОБУЧЕНИЕ

Завод "Волжанин" осуществляет активное сотрудничество с региональными аттестационными центрами, которые являются лидерами на рынке дополнительного профессионального образования и аттестации специалистов.

Центры предоставляют полный комплекс услуг по дополнительному профессиональному образованию, а также повышению квалификации специалистов в таких областях как проектирование наружных и внутренних инженерных систем (водоснабжение, канализация, отопление, газоснабжение, мелиорация).

ИНСТРУКТАЖ СВАРЩИКА

Он выполняется бесплатно для клиентов и их специалистов при покупке оборудования. Это важный этап подготовки к эксплуатации стыковых аппаратов для сварки ПНД труб. Правильное использование оборудования предотвращает его преждевременный выход из строя, обеспечивает его продолжительный срок службы, качественное выполнение сварочных работ.

ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ

На заводе «Волжанин» начиная с 2009 г. разработана, утверждена и успешно реализуется концепция развития дилерской сети.

На сегодняшний день сеть насчитывает свыше 80 компаний. География сети охватывает всю территорию Российской Федерации, от Санкт-Петербурга до Владивостока, а также некоторые страны СНГ. Специалисты завода «Волжанин» ведут тесную работу с представителями компаний-партнеров и постоянно информируют о перспективах развития, новых разработках и проводимых предприятием акциях.

Завод «Волжанин» производит качественное, конкурентоспособное оборудование для сварки полиэтиленовых труб. Предъявляя высокие требования к себе, компания предъявляет не менее высокие требования и к своим партнерам по бизнесу.

Требования к кандидатам в дилеры

Для начала осуществления дилерского сотрудничества от кандидата требуется выполнение следующих условий:

- Основным видом деятельности кандидата должно быть производство или продажа полиэтиленовых труб, фитингов, сварочного оборудования или разнообразного оборудования для строительных организаций;
- Наличие официального сайта, на котором в случае заключения дилерского договора кандидат обязуется размещать и актуализировать информацию о продукции завода «Волжанин».

Если Вы хотите стать дилером сварочного оборудования завода «Волжанин», то необходимо отправить заполненную анкету в отдел продаж завода «Волжанин» по электронному адресу: zakaz@volzhanin.com или позвонить по телефону: 8 (800) 200-17-45.

8-800-200-17-45

НАС ВЫБИРАЮТ



www.volzhanin.com